

Raccord tournant permettant le positionnement ou la rotation lente d'une charge mécanique.

Son mode de connexion standard est de type soudable .

Il peut être également associé à une bride , un coude ou un tube.

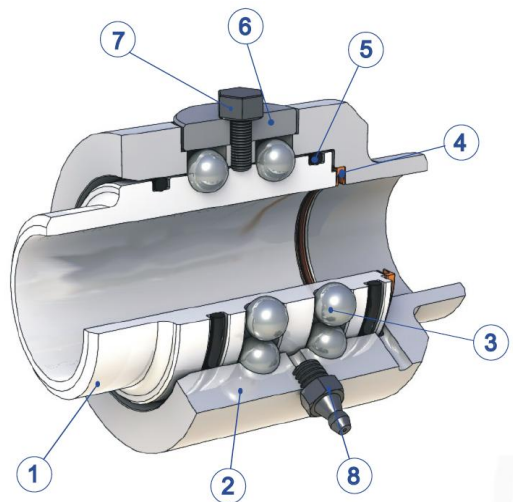
Fabrication en acier carbone peint ou en inox ( 304 / 316 )

Pression maxi de service	Voir tableau ci dessous
Raccordement	A brides PN 10/16 / ou à souder SW
Température MAXI	80 °C avec joint nitrile

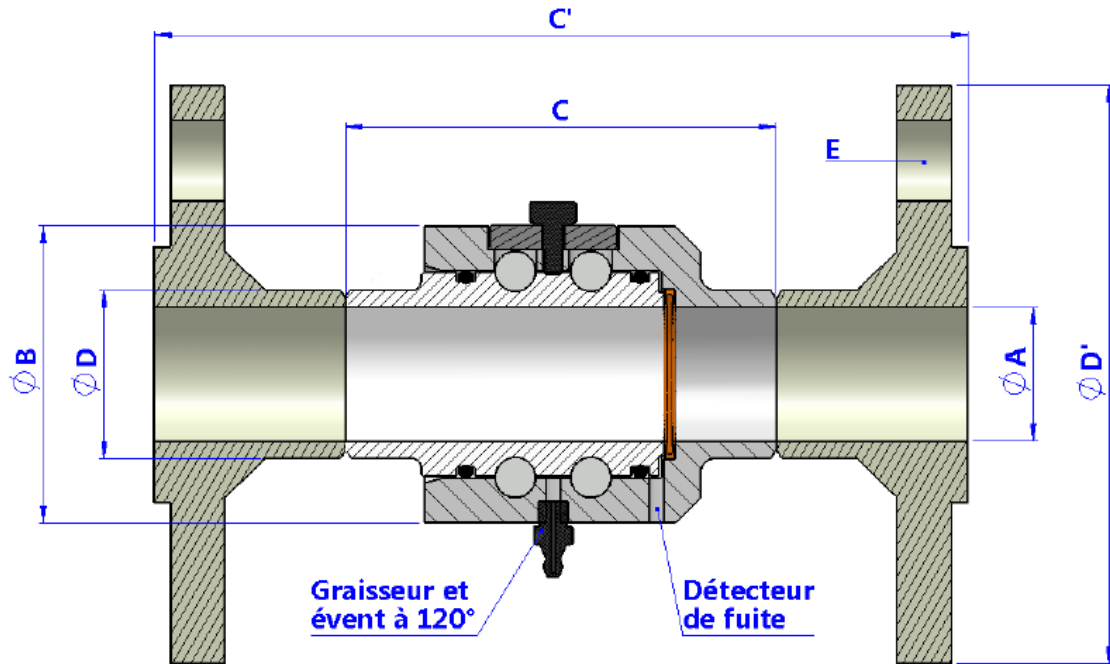


### Construction :

N°	Désignation	Matériaux
1	Arbre	Acier carbone / ou inox
2	Boitier	Acier carbone peint époxy / ou inox
3	Bille	inox
4	Joint principale	Nitrile
5	Joint secondaire	FPM
6	Bouchon de billes	Acier / ou inox
7	Vis fixation bouchon	Acier ou inox
8	Graisseur	



Epreuves hydrauliques	
Epreuve sur le siège	1.1 x PN
Epreuve sur corps	1.5 x PN



**Côtes et encombrements :**

DN	Ø A	Ø B	C + ou - 1mm	C' + ou 10mm	Ø D	Ø D'	Pmax bars	Poids sans brides	Poids avec brides
50	52	90	92	182	60	165	40/20 bar	2	6.8
65	63	103	94	184	73	185	40/20 bar	2.6	8.7
80	78	119	96	196	89	200	20/15 bar	3.2	10.6
100	102	144	96	200	114	220	20/15 bar	4.1	12.6
125	128	175	101	211	141	250	20/15 bar	6.1	16.8
150	154	202	101	211	168	285	20/15 bar	7.4	23.2
200	203	253	111	235	219	340	15/10 bar	10.5	33
250	254	313	117	257	273	405	15/10 bar	15.8	51.2

**Types de brides : PN 10 / PN 16 / PN 25 / ASA**