

Joint de brides EPDM avec insert acier fabriqué suivant DIN EN 1514-1.

Avantages :

- facilité d'insertion entre les brides.
- Meilleure compression du caoutchouc.
- Couple de serrage réduit.

Disponible du DN 50 au DN 1000 (autre DN nous consulter)

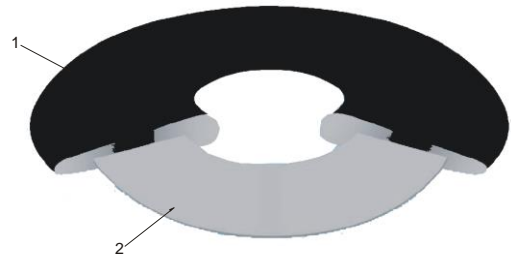
Pression maxi de service	10/16 bars (autres nous consulter)
Plage température	-25°C a 120 °C
Dureté shore	70 +/- 5
Certification	KTW et ACS



* **KTW** : norme européenne équivalent au certificat ACS

Construction :

REP	Désignation	Matière	Normes
1	Joint	EPDM	ISO 1629
2	Insert	acier	



Côtes et couple de serrage :

DN	PN bars	D1 mm	D2 mm	S1 mm	S2 mm	Couple de serrage Nm
50	10/16	61	107	4	5	58
65	10/16	77	127	4	5	77
80	10/16	89	142	3	4	45
100	10/16	115	162	4	5	49
125	10/16	141	192	5	6	64
150	10/16	169	218	6	7	89
200	10/16	220	273	6	7	123
250	10	273	328	5	6	102
300	10	324	378	5	6	105
350	10	358	438	6	7	133
400	10	407	489	6	7	160
450	10	470	540	7	9	x
500	10	508	594	6	7	188
600	10	610	695	6	7	250
700	10	712	810	7	8	x
800	10	813	917	7	8	x
900	10	915	1015	7	8	x
1000	10	1016	1124	7	8	x

