

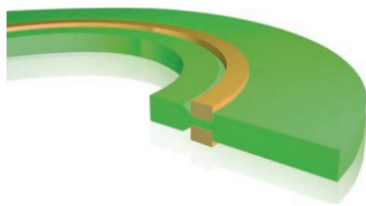


Les joints LineBacker® utilisent un élément d'étanchéité rectangulaire breveté et une conception de rainure unique. Sa conception permet d'avoir une étanchéité parfaite avec un couple de serrage très faible

Ce joint de haute qualité permet une isolation électrique et empêche la corrosion par contact.

Une grande variété de matériaux est disponible ce qui permet de s'adapter

Les joints sont percés suivant la normalisation de votre bride. Le joint couvre la totalité de la bride .



Dn disponibles	Du DN25 au DN 2000 ( autres sur demande )
GN disponibles	GN10/16/25/40—ASA150-300-600 ( autres sur demande )
Matériaux disponibles	Résine phénolique/ G3 / G7 / G10 / G11
Types d'étanchéité disponibles	Nitrile / EPDM / Viton / Téflon

## Données technique joint:

ASTM	Test	Résine phénolique	G3 fibre de verre	G7 silicone + fibre de verre	G10 époxy + fibre de verre	G11 époxy + fibre de verre
D149	Résistance diélectrique ( volts/mil )	500	550	350-400	550	550
D659	Résistance compression ( Psi )	25000	50000	40000	65000	60000
D229	Absorption d'eau ( % )	1.6	0.7	0.07	0.04	0.07
D257	Resistance d'isolation ( Mega Ohms )	40000	46000	2500	200000	200000
D790	Résistance à la flexion ( psi)	40000	46000	2500	65000	62000
D638	Résistance à la traction( psi)	20000	42000	25000	51000	42500
D732	Résistance au cisaillement( psi)	10000	18000	20000	21000	22000
	Plage de température en °C	-54 à +104°C	-54 à +200°C	+232°C	+ 150°C	+ 200°C

## Plage de température éléments d'étanchéité

Nitrile	EPDM	Viton	Téflon
-40 à 120°C	-54 à 149°C	-29 à 177 °C	232 °C maxi



### **Canons isolants**

**Domaines d'application :** Isolation électrique optimale des boulons de raccordement des brides

**Caractéristiques :** conçu pour tous les types de brides courantes ; installation facile sur site épaisseur 0,3 à 0,8 mm (selon les tailles et la conception)

**Tailles :** boulons métriques M12 à M52 ; pour boulons en pouces ½" à 3½" ; (Autres dimensions sur demande).

### **Matériaux disponibles :**

Mylar (film polyester enroulé en spirale) / plage de température : -60 °C à +130 °C

G-10 (tissu de verre lié à la résine époxy / plage de température : -150 °C à +150 °C

G-11 (tissu de verre lié à la résine époxy) / plage de température : -150 °C à +200 °C.



**Rondelles isolantes Domaines d'application :** Isolation électrique optimale des boulons de raccordement de bride

**Caractéristiques :** Conçu pour tous les types de brides courantes ; installation facile sur site ; haute résistance à la compression;

**Tailles :** boulons métriques M12 à M52 ; pour boulons en pouces ½" à 3½" ; (autres dimensions sur demande).

### **Matériaux disponibles :**

G-10 (tissu de verre lié à la résine époxy), version standard / Plage de température : -60 °C à +130 °C

G-7(tissu de verre lié à la résine de silicone), sur demande / Plage de température : -60 °C jusqu'à +180 °C



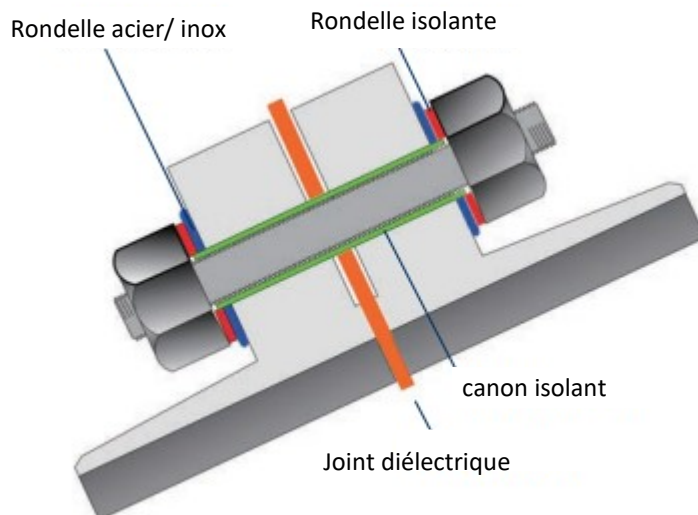
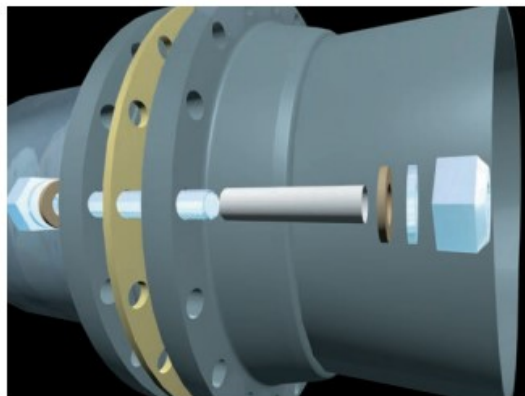
### **Rondelles en acier**

**Domaines d'application :** En combinaison avec des accessoires d'isolation pour isolation des brides

**Caractéristiques :** Conçu pour tous les types de brides courants

**Tailles :** boulons métriques M12 à M52 ; selon DIN 126 pour les versions en acier et DIN 125 pour les versions en acier inoxydable (autres dimensions sur demande).

**Matériaux disponibles :** Acier, galvanisé (version standard) ; acier inoxydable A4



## **INSTRUCTIONS DE MONTAGE**

Afin d'assurer un bon fonctionnement de ce joint il est indispensable de respecter les points suivants au montage :

1. La face de bride doit être propre, sans rayures, sans bavures conformément aux recommandations des normes DIN/ ASME qui définissent la profondeur de rugosité admissible ( Rz = 160 microns)
2. Les anneaux d'étanchéité silicone ne doivent pas être endommagés et reposer correctement dans la rainure.
3. Les joints **GLV-Uniseal** se montent sur des brides DIN / ASME
4. Pour une isolation électrique optimale il est indispensable de vérifier que les trous de chaque bride ainsi que les trous du joint soient correctement alignés.
5. Les boulons peuvent être serrés jusqu'à la moitié de leur limite d'allongement – 10 % - une détérioration du joint à cause d'un couple de serrage trop élevé ne peut pas se produire grâce à la construction du joint.
6. Pour le montage des boulons, il est important de lubrifier les différents éléments : vis écrou et rondelle.

### **Montage :**

1. Placez le joint entre vos deux brides en veillant à ce qu'il soit bien centré .
2. Une fois votre joint placé entre les deux brides , insérez les canons isolant dans les trous des bride.
3. Enfilez une rondelle acier et une rondelle isolante sur votre vis et insérez la dans le canon isolant.
4. Enfilez une rondelle isolante et une rondelle acier sur l'autre coté de votre vis puis visser votre écrou manuellement.
5. Répéter l'opération 3 et 4 sur les autres vis de fixation .
6. Procéder au serrage en croix des boulons en respectant le couple de serrage donné dans le tableau ci-dessous.

Dimen- sions métr.	Couple de serrage (Nm)						INCH Pouces	Couple de serrage
	5.6 Ck 35	8.8	10.9	12.9	A2 - 70	42 CrMo 4 A 320 L7M 40 CrMoV 47		A 193 B7
M4	1,3	3	4	5	2	2,5		
M5	2,5	6	8	10	4	5		
M6	4,5	10	15	17	7	8		
M8	10	24	36	42	17	19		
M10	21	50	70	85	34	38		
M12	37	85	120	145	59	65	1/2 -13 UNC	80
M16	90	210	300	350	145	160	5/8 -11 UNC	160
M20	180	410	570	690	280	330	3/4 -10 UNC	320
M22	240	550	780	940	380	450	7/8 -9 UNC	480
M24	310	700	1.000	1.200	480	570	1 -8 UNC	750
M27	450	1.050	1.480	1.775	-	840	1-1/8 -7 UNC	1.050
M30	610	1.400	2.000	2.400	-	1.140	1-1/4 -7 UNC	1.450
M33	830	1.900	2.700	3.250	-	1.550	1-3/8 -6 UNC	1.900
M36	1.060	2.500	3.450	4.200	-	2.000	1-1/2 -6 UNC	2.500
M39	1.380	3.200	4.500	5.400	-	2.600	1-3/4 -8 UNC	4.600
M42	1.700	4.000	5.600	6.700	-	3.200	2 -8 UNC	8.400
M45	2.120	5.000	7.000	8.400	-	4.000	2-1/4 -8 UNC	9.800
M48	2.570	6.000	8.450	10.150	-	4.800		
M52	3.310	7.750	10.800	13.000	-	6.200		
M56	4.120	9.600	13.500	16.200	-	7.750		
M60	5.130	12.000	16.800	20.200	-	9.600		
M64	6.900	14.400	20.300	24.300	-	11.600		