

Vanne à passage intégral qui possède une étanchéité absolue et nécessite peu d'entretien.

Elle est utilisée pour les réseaux d'eaux potables, usées ou industrielles.

Vannes fabriquées suivant la norme 97 / 23 / CE (PED)

Pression maxi de service	16 bars
Ecartement entre brides	F4 (court) EN 558/1 DIN 3202
Fermeture de la vanne	sens horaire FSH
Raccordement	par brides GN 10 ou GN 16
Plage de température	-10°C à 80°C
Revêtement	Epoxy 250 microns RAL 5002



Actionneurs :

à volant ou à carré de fontainier

Options :

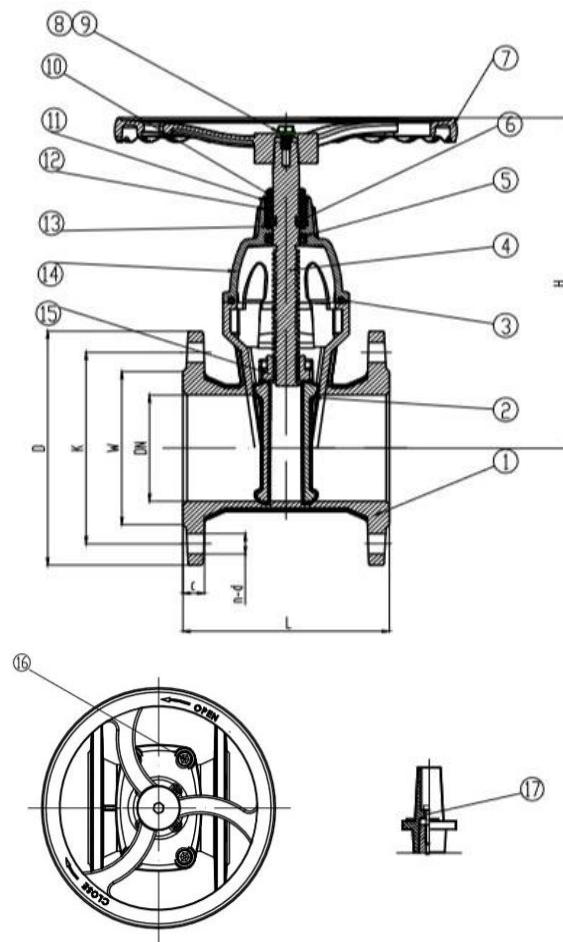
Kit allonge inox avec palier de fixation intermédiaire

Epreuves hydrauliques *	
Epreuve sur le siège	1.1 x PN
Epreuve sur corps	1.5 x PN

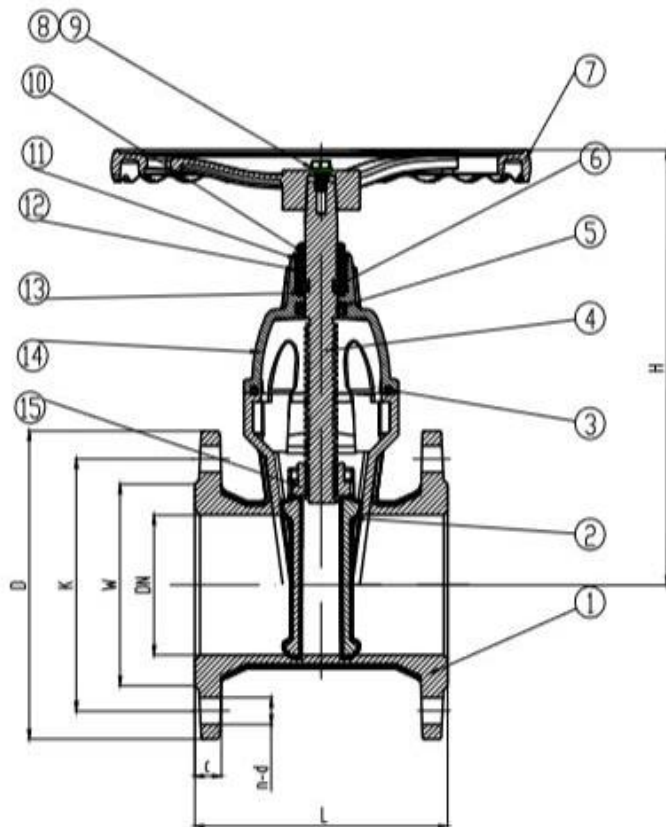
* Les vannes sont testées à 100% suivant ISO 5208

Construction :

N°	DENOMINATION	MATERIAUX	NORMES
1	Corps	Fonte GGG-50	DIN 1693
2	Opércule	Fonte GGG-50 + EPDM	DIN 1693
3	Joint de chapeau	NBR	ISO 4633
4	Axe	Inox AISI 420	ASTM A959
5	Joint	EPDM	ISO 4633
6	Joint	CUZLN39PB1	EN 12167
7	Volant	Fonte GGG-50	DIN 1693
8	Vis	Inox A2	A2 70
9	Rondelle	Inox A2	A2 70
10	Joint	NBR	ISO 4633
11	Joint	NBR	ISO 4633
12	Ecrou	CUZLN39PB1	EN 12167
13	Rondelle	POM	ISO 9988-1
14	Chapeau	GGG-50	DIN 1693
15	Ecrou axe	CUZLN39PB1	EN 12167
16	Boulonnerie chapeau	C45E/1045	ASTM A20
17	Carré de fontainier	GGG-50	DIN 1693



Côtes et encombrements vanne F4 VS.40 :



Actionneurs :
Rallonge inox
Volant
Carré de fontainier 30 x 30

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
L	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310	350
H	270	310	325	365	400	460	560	650	740	800	875	1030
D	165	185	200	220	250	285	340	395	445	520	580	715
K PN 10	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	620
K PN 16	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650
Sortie d'axe	14 x14	14x14	17x17	17x17	19x19	19x19	20x20	20x20	20x20	27x27	27x27	x
n-d PN-10	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	8x23	12x23	12x23	16x23	16x28	20x28
n-d PN-16	4x19	4x19	8x19	8x19	8x19	8x23	12x23	12x28	12x28	16x28	16x31	20x34
Poids Kg.	10	13	15	18	29	37	52	82	126	225	280	410

Equipements pour le raccordement sur réseau :

Bouche à clef	Clef de fontainier	Adaptateur à bride modèle UR-13 (pour tube PVC fonte , acier , inox	Joints caoutchouc ou fibre

REGLES GENERALES :

- 1) Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- 2) Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des différents dispositifs.
- 3) Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- 1) Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manoeuvre et même des ruptures.
- 2) Vérifier la propreté et le bon état des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- 3) Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités.
- 4) Manoeuvrer délicatement la vanne sans la bloquer (ouverture – fermeture) 3 fois avant la mise en route, puis mettre la vanne en position fermée.
- 5) Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.
- 6) Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- 7) Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- 8) Les vannes resteront ouvertes pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries.
- 9) Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- 10) Les essais se font vanne partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne conformément à la norme EN 12266-1.
- 11) La mise sous pression doit être progressive.
- 12) Lors de la fermeture des robinets ne jamais utiliser d'outil augmentant le couple exercé sur les volants (clé à volant ou rallonge). Cette pratique risque d'endommager les portées d'étanchéités.
- 13) La vanne doit fonctionner en position totalement ouverte ou fermée (pas de positions intermédiaires), elle ne doit pas être utilisée comme vanne de réglage.
- 14) Maintenir la tige graissée pour garantir une bonne manoeuvrabilité de la vanne