



Domaines d'application :

Les joint **GLV-UniSeal® T** est utilisé partout où vous avez besoin d'une étanchéité parfaite .Il ne subit aucune altération ni effritement dû à la température ou au vieillissement. L'O-ring garde son élasticité pendant toute la durée de vie du joint. L'O-ring en silicone garantit une étanchéité équivalente à celle d'un joint élastomère. Ce joint peut être utilisé sur toutes les brides aux standards DIN ou ANSI sur des installations neuves ou existantes (maintenance).

Ces joints ont été testés et approuvés par les autorités allemandes **KTW** pour leur utilisation sur l'eau potable.. Ils peuvent ainsi être utilisés dans l'industrie alimentaire, pharmaceutique, les châteaux d'eau, station de stockage



Dn disponibles	Du DN25 au DN 1200
GN disponibles	GN10/16/25/40—ASA150-300-
Matériaux	PVC /
Types d'étanchéité disponibles	Silicone RTV1-02

Données technique armature en PVC

Caractéristiques mécanique / électrique	Unité	GLV-UNISEAL T	METHODE D EPREUVE
Epaisseur	mm	4	
Etanchéité	g/cm ³	1.7	DIN 53479
Résistance à la traction	Mpa	70-85	DIN 53455
Resistance à la pression	Mpa	250/200	ISO 53454
Résistance à la traction 180°C	Mpa	200/180	DIN 53452
Résistance aux choc	Kj/m ²	6.3	DIN 53453
Température de service	°C	80	DIN/EC 216TI
Température de pointe max	°C	120	DIN 44904
Résistance au frottement	Ohms	10 ex12	DIN 53483
Coefficient d'usure	Ohms x com	1 ex 13	DIN/VDE 0303T30
Isolation diélectrique	Kv/mm	20	DIN 53841
Absorption d'eau	Gew %	< 0.3	DIN 53495

Données technique O RING en SILICONE

Caractéristiques	Unité	GLV-UNISEAL T	METHODE D EPREUVE
Epaisseur	mm	4	
Etanchéité	g/cm ³	1.7	DIN
Dureté	Shore A	70-85	SHORE A
Température en continue	°C	+100	°C
Certification		KTW	



Canons isolants

Domaines d'application : Isolation électrique optimale des boulons de raccordement des brides

Caractéristiques : conçu pour tous les types de brides courantes ; installation facile sur site épaisseur 0,3 à 0,8 mm (selon les tailles et la conception)

Tailles : boulons métriques M12 à M52 ; pour boulons en pouces ½" à 3½" ; (Autres dimensions sur demande).

Matériaux disponibles :

Mylar (film polyester enroulé en spirale) / plage de température : -60 °C à +130 °C

G-10 (tissu de verre lié à la résine époxy) / plage de température : -150 °C à +150 °C

G-11 (tissu de verre lié à la résine époxy) / plage de température : -150 °C à +200 °C.



Rondelles isolantes Domaines d'application : Isolation électrique optimale des boulons de raccordement de bride

Caractéristiques : Conçu pour tous les types de brides courantes ; installation facile sur site ; haute résistance à la compression;

Tailles : boulons métriques M12 à M52 ; pour boulons en pouces ½" à 3½" ; (autres dimensions sur demande).

Matériaux disponibles :

G-10 (tissu de verre lié à la résine époxy), version standard / Plage de température : -60 °C à +130 °C

G-7 (tissu de verre lié à la résine de silicone), sur demande / Plage de température : -60 °C jusqu'à +180 °C



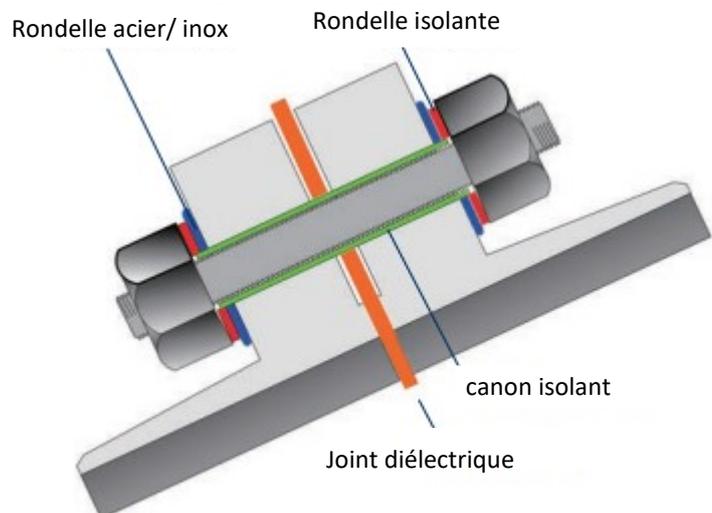
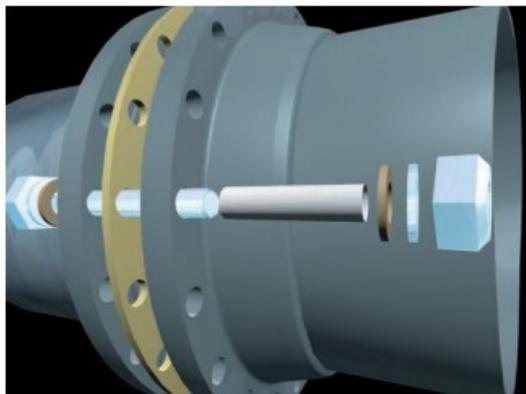
Rondelles en acier

Domaines d'application : En combinaison avec des accessoires d'isolation pour isolation des brides

Caractéristiques : Conçu pour tous les types de brides courants

Tailles : boulons métriques M12 à M52 ; selon DIN 126 pour les versions en acier et DIN 125 pour les versions en acier inoxydable (autres dimensions sur demande).

Matériaux disponibles : Acier, galvanisé (version standard) ; acier inoxydable A4



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

Afin d'assurer un bon fonctionnement de ce joint il est indispensable de respecter les points suivants au montage :

1. La face de bride doit être propre, sans rayures, sans bavures conformément aux recommandations des normes DIN/ ASME qui définissent la profondeur de rugosité admissible (Rz = 160 microns)
2. Les anneaux d'étanchéité silicone ne doivent pas être endommagés et reposer correctement dans la rainure.
3. Les joints **GLV-Uniseal** se montent sur des brides DIN / ASME
4. Pour une isolation électrique optimale il est indispensable de vérifier que les trous de chaque bride ainsi que les trous du joint soient correctement alignés.
5. Les boulons peuvent être serrés jusqu'à la moitié de leur limite d'allongement – 10 % - une détérioration du joint à cause d'un couple de serrage trop élevé ne peut pas se produire grâce à la construction du joint.
6. Pour le montage des boulons, il est important de lubrifier les différents éléments : vis écrou et rondelle.

Montage :

1. Placez le joint entre vos deux brides en veillant à ce qu'il soit bien centré .
2. Une fois votre joint placé entre les deux brides , insérez les canons isolant dans les trous des bride.
3. Enfilez une rondelle acier et une rondelle isolante sur votre vis et insérez la dans le canon isolant.
4. Enfilez une rondelle isolante et une rondelle acier sur l'autre coté de votre vis puis visser votre écrou manuellement.
5. Répéter l'opération 3 et 4 sur les autres vis de fixation .
6. Procéder au serrage en croix des boulons en respectant le couple de serrage donné dans le tableau ci-dessous.

Dimen- sions métr.	Couple de serrage (Nm)						INCH Pouces	Couple de serrage A 193 B7
	5.6 Ck 35	8.8	10.9	12.9	A2 - 70	42 CrMo 4 A 320 L7M 40 CrMoV 47		
M4	1,3	3	4	5	2	2,5		
M5	2,5	6	8	10	4	5		
M6	4,5	10	15	17	7	8		
M8	10	24	36	42	17	19		
M10	21	50	70	85	34	38		
M12	37	85	120	145	59	65	1/2 -13 UNC	80
M16	90	210	300	350	145	160	5/8 -11 UNC	160
M20	180	410	570	690	280	330	3/4 -10 UNC	320
M22	240	550	780	940	380	450	7/8 -9 UNC	480
M24	310	700	1.000	1.200	480	570	1 -8 UNC	750
M27	450	1.050	1.480	1.775	-	840	1-1/8 -7 UNC	1.050
M30	610	1.400	2.000	2.400	-	1.140	1-1/4 -7 UNC	1.450
M33	830	1.900	2.700	3.250	-	1.550	1-3/8 -6 UNC	1.900
M36	1.060	2.500	3.450	4.200	-	2.000	1-1/2 -6 UNC	2.500
M39	1.380	3.200	4.500	5.400	-	2.600	1-3/4 -8 UNC	4.600
M42	1.700	4.000	5.600	6.700	-	3.200	2 -8 UNC	8.400
M45	2.120	5.000	7.000	8.400	-	4.000	2-1/4 -8 UNC	9.800
M48	2.570	6.000	8.450	10.150	-	4.800		
M52	3.310	7.750	10.800	13.000	-	6.200		
M56	4.120	9.600	13.500	16.200	-	7.750		
M60	5.130	12.000	16.800	20.200	-	9.600		
M64	6.900	14.400	20.300	24.300	-	11.600		